

## Heti üzleti jelentés

31.hét / 2008	Motorgyár		Allison	
Mutató	Cél	Aktuális	Cél	Aktuális
Kiépítések	0. 1	leállítás	0. 04	leállítás
Autógyári min. visszajelzés	1	leállítás	0. 08	leállítás
Jelentős beszállítói probléma	0	leállítás	0	leállítás
Tervteljesítés	96%	NA	96%	NA
Vállalati mutató	Cél	Aktuális		
Munkanapkieséssel járó balesetek száma	0 / 200.000 munkaóra	0		
Újítások száma	331	131		
Váltófelújítás	110	Nyári leállítás		
Orsójavítás	4	Nyári leállítás		

## Negyedéves Gyárértekezlet

Ezúton is tájékoztatjuk munkatársainkat, hogy a 2. negyedév üzleti eredményeit bemutató Negyedéves Üzleti Tájékoztatóra **2008. augusztus 18-án 14:00** órai kezdettel kerül sor. A témák között az üzleti eredmények bemutatásán kívül több aktuális témakör is helyet kapott, így egyebek mellett szó esik például John Buttermore - a GM Powertrain globális gyártási alelnökének - közelgő látogatásáról, és a szintén szeptemberben sorra kerülő GMS audit kihívásairól is. Minden munkatársunk megjelenésére számítunk!

## Dolgozói gépkocsivásárlás

A GM Budaörsi regionális központja újabb kedvezmények dolgozói gépkocsivásárlási ajánlatot hirdetett meg. A kedvezmények Opel és Chevrolet valamint Saab gépjárművek egyes típusaira érvényesek szeptember végéig.

A kampány részletei a kommunikációs adatbázisban, és a hirdetőfalak lapozóiban megtalálhatók.



## Munkavédelem - leállítás és újraindulás

A leállási időszakban a gyárban elvégzendő munkák eltérnek a napi rutintól, ezért fokozott figyelemmel kell kísérni azokat. Több alvállalkozó mellett a saját karbantartóink is dolgoznak egyidejűleg ugyanazon a munkaterületen. Ebből következően elengedhetetlen, hogy egymásra és egymás munkájára is tekintettel legyen mindenki. Az egymás hatókörében végzett munkák megfelelő összehangolásával a veszélyes helyzetek és a sérülések kialakulása megelőzhető. A fentiekén túl nagyon fontos, hogy minden munkát végző biztonságosan, az előírások betartásával végezze el a tevékenységeket, ez viszont akkor lehetséges, ha minden feladat előzetesen meg van tervezve, szervezve és a megfelelő eszközök rendelkezésre állnak a kivitelezéshez. Külön említést érdemelnek a gépek karbantartásával kapcsolatos tevékenységek (energiamentesítés, korlátozott védőberendezések, anyagmozgatás, magasban végzett munkák) szabályainak folyamatos betartása.

A leállítás utolsó napjaiban a berendezések vissza-, ill. bekapcsolásával, a gépek próbájával kapcsolatos - a szokásosnál magasabb kockázattal járó - tevékenységek követelnek odafigyelést.

A leállási időszakot követően az újraindulás napjai is fokozott figyelmet érdemelnek. Szabadságról visszatérve kizökkenünk a megszokott gyári környezetből, a gépeken, munkahelyeken változások következhetnek be a leállítás alatt, emiatt visszatérés után a saját munkánk is több figyelmet követel: fel kell mérni a munkahelyek, munkakörnyezet biztonságos állapotát, átismételni a munkafolyamatok szabályos, biztonságos végrehajtására vonatkozó utasításokat (JES, SOS), valamint el kell végezni a munkavédelmi oktatásokat.

A termelés újraindulásával együtt számolni kell az anyagmozgató járművek forgalmának növekedésével, valamint az ebből adódó veszélyek megjelenésével is. Ezúton szeretnénk felhívni a figyelmet a körültekintő és fegyelmezett közlekedésre, valamint a szabályok betartásának fontosságára is.

## Fejlesztések a felmelegedés ellen

A héten fejeződött be a **hengerfejgyár tetején az automata tetőhűtő berendezés telepítése**. Ezzel sikerült megszüntetni a hengerfejgyárban tapasztalható kellemetlen meleg legjelentősebb okaként beazonosított tetőmelegedés problémáját. Beavatkozás nélkül a tető napsütéses meleg időben 60-70 °C - ra is felmelegszik, amely ezután egyrészt egy hatalmas fűtőtestként sugározza a meleget a padozat felé, másrészt megakadályozza a belső térben felszálló hő átadását a külső környezetnek. A probléma leküzdéséhez a fizikai törvényszerűséget, miszerint a párolgó víz hőt von el a párolgási felületről, ezáltal lehűti azt. Ennek kihasználásához a tető felületén mintegy 3 km csővezeték, 200 db szűrőfej felhasználásával egy intelligens öntözőrendszer telepítésére került sor. A telepített automata öntözőrendszer a tetőt zónákra osztva, az egyes zónák hőmérsékletét és páratartalmát folyamatosan monitorozva gondoskodik az állandó párolgásban lévő vízfilm kialakításáról. Az öntözési folyamatot, annak ellenőrzését természetesen számítógépes software végzi. Mind a program, mind a teljes rendszer kiépítése hazai fejlesztés, melyet a Budapesti Műszaki Egyetem Hőtechnikai Tanszéke egy hazai öntözéstechnikai szakcéggel együtt fejlesztett ki, és kivitelezett már több helyen sikerrel.



A berendezés telepítése a helyi WFG csoport koordinálásával, az utóbbi évek legnagyobb mértékű épületjellegű beruházásaként, négy hét alatt készült el.



A nyári meleg ellen tett intézkedések a hengerfejgyár mellett más területekre is kiterjedtek. Július elején az Allison csarnok előregedett külső redőnyszerkezetét is újra cseréltük, mivel az elmúlt évek során a régi szerkezet oly mértékben elhasználódott, hogy az ott elvárt kültéri, automata üzemre mind esztétikai, mind műszaki szempontból alkalmatlan volt. Az itt felszabadult szerkezetek azonban további fejlesztések alapját teremtették meg. A lecserélt redőnyöket feljavítottuk, ezáltal azok beltéri felhasználásra alkalmasak lettek, s a motorgyár déli falának árnyékolását segítik. A lecserélt és a felújított rendszerrel együttesen pedig sikerült **gyár összes déli fekvésű termelő területét megfelelő árnyékolással ellátnunk**, amely jelentős hatást gyakorol a csarnok felmelegedésének csökkentésére, ezáltal az általános komfortérzet javítására.

## Programajánló

Szentgotthárd augusztusi programjainak részletes terve a Lotus Notes kommunikációs adatbázisban és a hirdetőtáblákon olvasható.

